

## ¿POR QUÉ ELEGIR EL ASCENSOR UNIFAMILIAR DHM-300?

Las principales características del ascensor unifamiliar DHM-300 de Zubir son la seguridad y la estética, junto con las posibilidades de adaptación y la fácil instalación. El ascensor unifamiliar DHM-300 se ha convertido en la mejor solución para salvar los distintos niveles de todo tipo de viviendas unifamiliares, ya sean de nueva construcción o ya habitadas.

### 7 Homologaciones:

El elevador DHM-300 está fabricado:

- Conforme a la directiva de máquinas 98/37-CE.
- Conforme a la directiva 89/336/CE de compatibilidad electromagnética.
- Conforme a la directiva 73/23/CE de baja tensión.

### 7 Acabados de cabina:



\* Estos acabados son de serie. Para otros acabados especiales, consultar.



### 7 Opciones de cabina:

- Cabina de embarque doble a 90° y 180°.
- Cabina acabada en cristal y acero inoxidable (panorámica).
- Cabina acabada en cristal matizado y acero inoxidable.
- Colores de formica a elección del cliente.
- Suelo de granito o silestone.
- Espejo completo.
- Iluminación halógena.
- Bajo techo en cristal translúcido.
- Teléfono en cabina.
- Pasamanos tubular en acero inoxidable.



## 7 Opciones para puertas:

Forrada



Mirilla



Gran mirilla



## 7 Datos técnicos y de seguridad:

- Carga hasta 300 kg.
- Velocidad 0.15 - 0.20 m/s.
- Foso de 20 - 30 cm.
- Potencia motor 2.2 Kw.
- Alimentación monofásica o trifásica.
- Acuñamiento por rotura de cables.
- Paracaídas hidráulicos.
- Dispositivo de corte de maniobra por aflojamiento de cables.
- Batería de emergencia por corte de fluido eléctrico.
- Renivelación automática.
- Temporizador de seguridad al final del recorrido.
- Llave de cierre manual para grupo hidráulico.
- Pulsador de alarma.
- Luz de emergencia.
- Tope físico de sobrerrecorrido.
- Banda fotoeléctrica.



Si desea recibir más **información o presupuesto** de este producto, rellene nuestro formulario de contacto.  
Le responderemos en **24 horas sin ningún compromiso!**